TAKANO

お客様の「満足」を追求したものづくり

-昭和37年創業以来、半世紀に渡り日々努力を重ねて技術を磨いてまいりました-

代表挨拶

創業以来、約半世紀に渡り、携帯電話・カーオーディオ関連のプラスチック部品成形加工を始め、塗装・印刷・組立の物作りに於きまして、お客様の満足を得る為、日々努力を重ねて技術を磨いてまいりました。

車業界に於きましても、大きな変革期を迎えようとしています。当社と致しましても益々の努力を重ね、変革に遅れることなく、人と技術を磨き更なる発展を目指し、お客様の目線にて物作りを社員と共に作り上げて参ります。

代表取締役　榎並　弘美

経 営 方 針

・高いモチベーションを維持し、常に品質を意識したモノづくりを行います。

・不良のメカニズムを理解し、撲滅に努めます。

・資源を大切にし、持続可能な社会を意識して行動します。

・個々を尊重し公平公正な組織を維持し、不正を生みません。

・個々の従業員が夢を持ち働ける職場環境の提供を意識し取組みます。

ISO 9001:2015 認証取得
ISO 14001:2015 認証取得

ISO9001　品質方針

品質を最優先とした製品製造を考える企業で在り、
お客様に安全で高品質な製品・サービスの提供をさせて頂きます。

ISO14001　環境方針

事業活動

製品の性質による環境影響を評価し、重要項目に対しては、事業計画として、技術的・経済的に可能な範囲で目標を設定し、継続的な改善と環境汚染の法規、条例、協定を遵守し取り組みます。

サステナビリティへの取り組み

当社は、持続可能な未来の実現に向けて、SDGs（持続可能な開発目標）
CSR（企業の社会的任）、およびEcoVadisの評価基準を指針として、
環境・社会・経済のバランスを大切にした事業運営を行っています。

01. SDGsへの貢献

国連が定めた17の持続可能な開発目標（SDGs）を企業活動の中核に据え、以下のような分野で貢献しています。

- 再生可能エネルギーの利用拡大と省エネ対策の推進
- 持続可能な生産・消費の実現（資源の有効活用や廃棄物削減）
- 気候変動への具体的な対策（CO2排出量の削減）

02. CSR（企業の社会的責任）

私たちは、企業市民としての責任を果たすために、以下のCSR活動に取り組んでいます。

・安全で働きがいのある職場づくり（ダイバーシティ・労働環境の整備）
・倫理的なサプライチェーンの構築（フェアトレード、適正取引）

03. EcoVadis評価への対応

当社は、グローバルなサステナビリティ評価機関であるEcoVadisの評価を通じて、持続可能な企業活動の透明性と改善に努めています。評価の対象となる以下の4つの主要テーマでの向上を目指しています。

・環境（環境保護・資源効率）
・労働と人権（安全な労働環境と人権尊重）
・倫理（コンプライアンスと公正な取引）
・持続可能な調達（責任あるサプライヤー選定）

事業内容・設備紹介

カーナビ・カーエアコン・オーディオ・メーターなどのプラスチック部品を製造しています。
射出成型から塗装・印刷・組立まで、すべての工程を自社で完結する一貫生産体制により、高品質かつスピーディーな対応を実現。技術力と品質管理で、お客様の信頼に応え続けています。

射出成型機

	型式	型式	仕様	保有台数
射出成形機	日精樹脂工業	ES2000-18E	110t・単色成形機	1台
	日精樹脂工業	NEX220-50E	220t・単色成形機	1台
	日精樹脂工業	DC140-9ASE	140t・2色成形機	1台
	日本製鋼所	J350ADS-890H-EHD	350t・単色成形機	1台
	日本製鋼所	J350ADS-1400H-EHD	350t・単色成形機	1台
	日精樹脂工業	DC400Ⅲ-36A	400t・2色成形機	1台
	住友重機械工業	SE450EV-A-HD	450t・単色成形機	1台
	日本製鋼所	J450ADS-1400H-SC	450t・単色成形機	1台
	日精樹脂工業	FNX460Ⅲ-160A	460t・単色成形機	1台
	日精樹脂工業	FVX660Ⅲ-310Ｌ	660t・単色成形機	1台

FVX660Ⅲ-310L 660t
（単色成形）

J350ADS 350t
（単色成形）

DC140-9ASE 140t
（2色成形機）

塗装・印刷・レーザー

完全自動化の塗装ブースです。
最大700mm×700mmサイズのテーブル塗装で大型な製品の塗装が可能。

製品ラックのセットと取り出しのみを作業者が行い、塗装から乾燥排出までロボットによる製品搬送で完全無人化になっています。

・YV04レーザ機　3台
主に、塗装剥離による印字を行います。
操作ボタンのような小さな部品から、カーナビモニタ程度の大きさの部品まで対応可能です。

・CO2レーザ機　1台
ゲートカット専用機。アクリル製品のゲートカットに使用します。

会社概要

会社名	株式会社 髙野工業
設立	1962年（昭和37年）9月
本社所在地	〒230-0051　神奈川県横浜市鶴見区中央1-11-1　O.Iビル2F TEL：045-503-1711(代) FAX：045-503-1715
工場所在地	〒961-0102　福島県西白河郡中島村大字滑津字愛宕山6-4 TEL：0248-52-3050(代) FAX：0248-52-3303
資本金	10,000,000円
従業員数	59名
役員	代表取締役　　榎並　弘美 取締役工場長　　髙野　優
主な取引先	パナソニック株式会社 三菱電機株式会社 ジェコー株式会社 ムトー精工株式会社 株式会社オリオン（デンソー向け） フォルシア・ジャパン株式会社 株式会社東海理化 菱華産業株式会社
取引銀行	みずほ銀行 横浜銀行 湘南信用金庫 秋田銀行

沿革

1962年(昭和37年)9月	髙野工業　設立
1973年(昭和48年)10月	法人組織　株式会社 髙野工業となる
1980年(昭和55年)5月	いわき工場　設立
1984年(昭和59年)12月	好間成形工場　設立
1986年(昭和61年)9月	白河工場　設立
1990年(平成 2年)7月	鶴岡工場　設立
2000年(平成12年)5月	マレーシア工場　設立
2008年(平成20年)3月	第2塗装新棟(水系塗装ブース)増設
2017年(平成29年)3月	400t 2色成形機　導入
2018年(平成30年)5月	第3塗装室(全自動ライン)　増設
2020年(令和 2年)4月	660t 大型単色成形機　導入
2022年(令和4年)3月	460t成形機　導入
2024年(令和6年)9月	450t成形機　導入
2024年(令和6年)11月	450t成形機　導入
2025年(令和7年)1月	350t成形機　2台　導入

1962年の創業以来、60年以上にわたり技術と経験を積み重ね、ものづくりに真摯に向き合ってきました。培ってきた力が髙野工業の品質を支え、長年の実績が生む信頼と安心感を大切に、お客様のご要望に丁寧にお応えしています。

弊社に関するご質問などはこちらよりお気軽にお問合せください。

TEL:0248-52-3050

Mail :shirakawa_fa@takano-mfg.co.jp

TAKANO

株式会社髙野工業

◆白河工場
〒961-0102
福島県西白河郡中島村大字滑津字愛宕山6-4
TEL:0248-52-3050(代)
FAX:0248-52-3303